

Toimintajärjestelmä

Menettely

Työmenetelmäkuvaukset

Päiväys

19.3.2013

MASSAN VALMISTUS

1 PROSESSIN KUVAUS

Asfalttiaseman organisaatioon kuuluvat alue-/työmaapäällikkö, vaakamies, tarvittaessa konemies, laborantti sekä pyöräkoneen kuljettaja - henkilöiden tarkka tehtäväkuvaus löytyy työkorteista.

Työmaapäällikkö määrittää tilauksen asiakkaan tarjouksen tai urakkasopimuksen mukaisesti. Vaakamiehelle annetaan alustava viikkoaikataulu, jota tarkennetaan päivittäin.

Työmaapäällikkö

Viikkoaikataulu

2 RAAKA-AINEIDEN VASTAANOTTO JA -VARASTOINTI

Asfalttiasemalle saapuvat raaka-aineet (kiviaines, bitumi, täytejauhe, lisäaineena kuitu, polttoaineet, nestekaasu) tilaa ja ottaa vastaan työmaapäällikkö, vaakamies tai konemies. Tuotteen kuormakirja tarkistetaan, että tuote vastaa tilattua sekä laadullisesti ja määrällisesti. Raaka-aineiden laadunvalvontareportit (kiviaines, sideaine, täytejauhe) saadaan toimittajan laatusuunnitelman mukaisesti alihankkijoilta ja ne dokumentit arkistoidaan työmaalla. Kuormista otetaan näytteitä työ- ja laatusuunnitelmien mukaisesti tai jos epäillään ettei tuote täytä laatuvaatimuksia. Kuormakirjat arkistoidaan työmaalla ja ne kirjataan saapumisjärjestyksessä kunkin raaka-aineen aineskirjaan.

Kuormakirjat varmistavat myös tuotteiden jäljitettävyyden eli jos lopputuotteessa (asfalttimassa) epäillään jonkun raaka-aineen laatua ja se tunnistetaan levityskohteessa, niin verrataan kyseisen levityskohteen tuotantotietoja kuormakirjoihin ja pyydetään tarvittaessa lisäselvityksiä raaka-aineen toimittajalta.

Työmaapäällikkö/vaakamies

Raaka-aine seuranta

Toimintajärjestelmä

Menettely

Työmenetelmäkuvaukset

Päiväys

19.3.2013

2 ASFALTTIMASSAN LAADUNVARMISTUS

Työmaapäällikkö tekee toimintasuunnitelmassa määrätyt työ- ja laatusuunnitelmat ja toimii niiden mukaisesti.

4 MASSANVALMISTUSPROSESSI

Prosessia ohjaa automatiikka, jota valvotaan ohjaamovaunusta käsin. Vaakamies ja konemies valvovat myös silmämääräisesti prosessin kulkua ja raportoivat työnjohdolle välittömästi mahdollisista ongelmatilanteista. Työmaapäällikkö ilmoittaa ennen massanvalmistuksen aloittamista vaakamiehelle valmistusreseptin, jonka paikkansapitävyyden vaakamies varmistaa. Valmistusreseptit on tallennettu automatiikkaan.

Prosessin kulku:

- kiviaineksen syöttö kylmäsyöttölaitteeseen (pyöräkoneen kuljettaja työkortti jäljempänä.
- kiviaines ja asfalttirouhehihnakuljetinta pitkin kuivausrumpuun
- kiviaineksen kuumennus öljypolttimella aikaansaadulla savukaasulla
- öljypolttimen tehon tarkkailu ja kiviaineksen syötön tehon tarkkailu oikean lämpötilan varmistamiseksi (vaakamies, asfalttinormit 2011)
- kivipölyn erottaminen kiviaineksesta imemällä se suodattimeen. Suodattimen pölypusseja ravistelemalla pöly irroitetaan ja johdetaan ruuvi- ja pneumaattisella kuljettimella varastosiiloon.
- kuumennetun kiviaineksen kuljettaminen kuumaevaattoria pitkin seulastolle, jossa se seulotaan sopivan kokoisiin fraktioihin ja johdetaan kiviainessiiloihin.
- kiviaines, sideaine, täytejauhe, prosessipöly ja mahdollinen lisäaine (kuitu) punnitaan massalaadun reseptin mukaan vaakaoille, josta ainekset pudotetaan sekoittimeen.
- Asetetun sekoitusajan jälkeen valmis annos pudotetaan joko suoraan auton lavalle tai kuljetetaan erilliseen varastosiiloon, josta se voidaan ottaa auton lavalle myöhemmin.
- Massan sekoittumisen tarkkailu
- Massan lämpötilan tarkkailu ja dokumentointi

Toimintajärjestelmä

Menettely

Työmenetelmäkuvaukset

Päiväys

19.3.2013

Vaakamies on puhelinyhteydessä levitystyömaalle 2-3 kertaa. Näin varmistetaan, että asemalta lähetetty määrä vastaa levitystyömaan kirjanpitoa. Levitystyömaalle ja konemieheen ollaan yhteydessä mahdollisissa ongelmatilanteissa esim. toimintahäiriön sattuessa. Vaakamies täyttää myös aseman päiväkirjan , johon kirjataan tuotantotiedot ja mahdolliset taudit (aika, syy).

Työmaapäällikkö kirjaa tuotantotiedot päivittäin massa- ja aineskirjaan , täyttää päivittäin sideainevihkon , seuraa sideaineen ja täytejauheen kulutusta työvuoroittain sekä täyttää varastoilmoituksen.

Valmiin massan laatu varmistetaan ottamalla massasta näytteitä työ- ja laatusuunitelman mukaisesti. Laborantti tai näytteen ottaja täyttää näytelapun , josta ilmenee mm. massan laatu, näytteen ottopaikka- ja aika sekä näytteen ottajan kuittaus. Valmiin tutkimustuloksen tulosteena on massanäytteen tutkimusseloste , jonka perusteella työmaapäällikkö ja vaakaaja tekevät mahdolliset korjaukset massanvalmistusreseptiin. Näytetutkimustulokset syötetään näyteseurantataulukkoon, jolla kaikkien valmistettujen massojen poikkeamia tavoitekoostumuksesta seurataan tuotannon laatuluokan määrittämiseksi.